

LC GT

technický list

Akrylová struktura (vrstva na vrstvu)

LC GT jsou dvousložkové strukturální lepidla na bázi akrylu, umožňující objemovou polymerizaci. Nanášejí se buďto ve vrstvách, anebo pomocí statické míchačky. Lepení možno jednoduše automatizovat nekritickou směsí 50-50.

LC GT se vyznačuje především mimořádně dobrou pevností ve stříhu, odolností proti úderu a oděru, jako i teplotní odolností.

LC GT neobsahuje žádná rozpouštědla, homogenizace není nutná. Ačkoliv **LC GT** přilne i na lehce mastném povrchu, doporučuje se kvůli maximální pevnosti povrch předem očistit rozpouštědlem, nebo lehce oškrabat.

Příklady materiálů, které je možno lepit lepidlem **LC GT**:

Ocel	chrom	ABS	acrylike
Hliník	nikl	polystral	dřevo
Měď	zinek	epoxy FRP	sklo
Ušlechtilá ocel	polyester	phenol FRP	kámen
Mosaz	tvrdý PVC	GRP	cement/sádra

LC GT se nedoporučuje pro:

Olovo, galvanické kovy, některé kaučuky, polyolefín (polypropylen, polyetylen a jiné), penoplast, polystyrol

Doporučení

Na velké plochy se používá dvojitá stříkačka. Tato se drží rovně, což umožňuje vzájemné protékání obou složek. Pro lepení menších ploch se používá malá tryska s jedním vývodem. Pro dosažení objemu, rychlého spojení nebo průhledného přelepu je vhodné použít statické míchačky. **LC GT** je rozpustný v acetonu.

LC GT je vysoce účinné strukturální lepidlo na bázi akrylu.

LC GT se vyznačuje vynikající flexibilitou, vysokou účinností a dobrou teplotní odolností.

LC GT lepí tvrdé neporézní materiály jako např. kovy, sklo, keramiku, tvrdé dřevo a většinu plastů.

LC GT tvrdne transparentně, proto je vhodné také pro opticky vysokohodnotná slepení plexiskla.

LC GT není třeba ředit, je vhodné také pro lepení velkých ploch.

LC GT se dodává ve spotřebním balení 12ml, 50ml, 200 ml, 380 ml.



Bezpečnostní doporučení: nepracovat v blízkosti otevřeného plamene.

Způsob skladování: skladovat na chladném, suchém a větraném místě, chránit před světlem.

Doba skladování: max. 12 měsíců v chladnu a suchu.

Technická data

<i>Technická data</i>	<i>Jednotka</i>	<i>Metoda</i>
Viskozita při 25°C	5000 mPa	Brookfield LVT
Hustota při 25°C	1,2 g/cm ³	DIN 51757
Obsah pevných látek	100%	
Teplota vzplanutí	16°C	DIN 51755
Bezpečnostní třída	AI	VbF
Lineární smrštění	4,3%	
Tuhnutí	4-5 min	
Konečné zatvrdnutí	4-6 hodin	
Teplotní odolnost	-30 až +150°C	
Nasákavost	0,3%	ASTM 570
Koeficient teplotní roztažnosti	84 x 10 ⁻⁶ /°C	ASTM-D-695
Teplotní vodivost	0,4 W/mk	DIN 52612, BI.1
Dielektrická konstanta	4,4 (10kHz)	DIN 53483
Pevnost v tahu a střihu	N/mm ²	ASTM-D-1002
ST37/ST/37	27,3	
Mosaz/mosaz	24,4	
Alu/alu	22,4	
PVC/PVC	8,4 (MB)	
PMMA/PMMA	3,5	
Polyester/polyester	3,1	

